

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве



Дата регистрации « 12 » октября 2020 г.

Действительно до « 12 » октября 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели полимерные: дисковые распорные фасадные (ДФ), дисковые кровельные (ДК), рамные и фасадные распорные (РиФ)

2. Назначение

Для крепления теплоизоляционных материалов (ДФ, ДК), кронштейнов, держателей навесных фасадных систем и вентилируемых фасадов (РиФ) к конструкциям и основаниям

3. Изготовитель

ООО «Молдер», 230003, г. Гродно, ул. Скидельское шоссе, 18/1, Республика Беларусь

4. Заявитель

ООО «Молдер», 230003, г. Гродно, ул. Скидельское шоссе, 18/1, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 31.08.2020 № 488-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.00290;
- протоколов испытаний от 31.08.2020 № 91-6, от 09.10.2020 № 65Н-ТЗ-1, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС»;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 30.09.2020.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства ООО «Молдер», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование и адрес изготовителя (ООО «Молдер», Республика Беларусь, 230003, г. Гродно, ул. Скидельское шоссе 18-1), наименование ТНПА (ТУ ВУ 590711206.010-2013), наименование дюбеля (дюбели рамные и фасадные из пластмасс), тип дюбеля (РиФ1-10×100), количество (40 шт.), материал дюбеля (ПА6-Л-211/311), номер партии (14/07/2020), отметка ОТК, знак соответствия».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

12 октября 2020 г.

№ 0015481



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

05.3480.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

дюбелей полимерных: ДФ1-10×90 М, ДФ2-8×140 МТВ, ДФ3-10×90 П, РиФ1-10×100, РиФ2-10×100, ДК-120 ШС60, ДК-50 ШС 60, производства ООО «Молдер», Республика Беларусь.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, дефекты внешнего вида: - РиФ1-10×100; - ДК-120 ШС60; - ДФ1-10×90 М	Визуально	Внешний вид без видимых дефектов
2.	Геометрические размеры (отклонения от размеров), мм: 2.1 РиФ1-10×100: - длина распорного элемента; - диаметр распорного элемента; - длина дюбеля; - наружный диаметр дюбеля; - внутренний диаметр дюбеля; 2.2 ДК-120 ШС60: - длина распорного элемента; - диаметр распорного элемента; - длина дюбеля; - наружный диаметр дюбеля; - внутренний диаметр дюбеля; - диаметр удерживающего диска дюбеля; 2.3 ДФ1-10×90 М: - длина распорного элемента; - диаметр распорного элемента; - длина дюбеля; - наружный диаметр дюбеля; - внутренний диаметр дюбеля; - диаметр удерживающего диска дюбеля	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	114,07 6,33 100,78 (+0,78) 10,02 7,25 59,19 3,62 119,96 (-0,04) 15,72 11,85 50,07 88,53 3,99 89,18 (-0,82) 10,53 5,84 60,03

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически получен- ные значения
3.	Прочность при растяжении материала дюбеля, МПа: - РиФ1-10×100; - ДК-120 ШС60; - ДФ3-10×90 П	ГОСТ 11262	45,1 29,9 20,4
4.	Относительное удлинение при разрыве материала дюбеля, %: - РиФ1-10×100; - ДК-120 ШС60; - ДФ3-10×90 П	ГОСТ 11262	83 51 77
5.	Прочность при растяжении материала распорного элемента, МПа: - ДФ3-10×90 П	ГОСТ 11262	24,5
6.	Относительное удлинение при разрыве материала распорного элемента, %: - ДФ3-10×90 П	ГОСТ 11262	168
7.	Временное сопротивление разрыву материала распорного элемента, МПа: - РиФ1-10×100; - ДФ1-10×90 М;	ГОСТ 12004	1382,1 762,3
8.	Относительное удлинение материала распорного элемента после разрыва, %: - РиФ1-10×100; - ДФ1-10×90 М	ГОСТ 12004	1,0 2,6
9.	Толщина защитного (цинкового) покрытия распорного элемента дюбеля ДФ1-10×90 М, мкм	ГОСТ 9.302, п.п. 3.2, 3.3	26
10.	Качество защитного (цинкового) покрытия распорного элемента дюбеля ДФ1-10×90 М в условиях воздействия соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 ч	ГОСТ 9.308, п. 1	На поверхности распорного элемента дюбеля наблюдается коррозия цинкового покрытия пятнами (степень поражения поверхности коррозией составляет 10 %). Коррозия металла отсутствует
11.	Стойкость к охрупчиванию материала дюбеля после выдержки в течение 1 часа при температуре минус 30 °С (боек массой 1 кг, высота падения бойка 350 мм): - РиФ1-10×100; - ДК-120 ШС60; - ДФ3-10×90 П	СТБ EN 744, СТБ 1451	Разрушений нет

№ 0033125

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС

05.3480.20

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полу- ченные значения
12.	Теплостойкость материала дюбеля по- сле прогрева при температуре 100 °С в течение 6 ч по изменению длины, %: - РиФ1-10×100; - ДК-120 ШС60; - ДФ3-10×90 П	ГОСТ 27078, п. 2, ГОСТ 26433.1	-0,4 +0,1 -0,1
13.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси дюбеля, закрепленного в*: 13.1 бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25: - РиФ1-10×100; - РиФ2-10×100; - ДФ1-10×90 М; - ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П; 13.2 полнотелом силикатном кирпиче СУР 200: - РиФ1-10×100; - РиФ2-10×100; - ДФ1-10×90 М; - ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П; 13.3 пустотелом силикатном кирпиче СУР 200: - РиФ1-10×100; - РиФ2-10×100; - ДФ1-10×90 М; - ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П; 13.4 полнотелом керамическом кирпи- че КРО 250: - ДФ1-10×90 М;	СТБ 2068	9,76 – 10,48 12,87 – 13,50 0,75 – 0,77 1,05 – 1,12 0,51 – 0,62 6,08 – 6,60 9,12 – 9,84 0,66 – 0,72 0,99 – 1,0 0,59 – 0,68 4,88 – 5,52 5,16 – 5,56 0,29 – 0,41 0,59 – 0,61 0,37 – 0,42 0,50 – 0,57

Окончание таблицы 1.

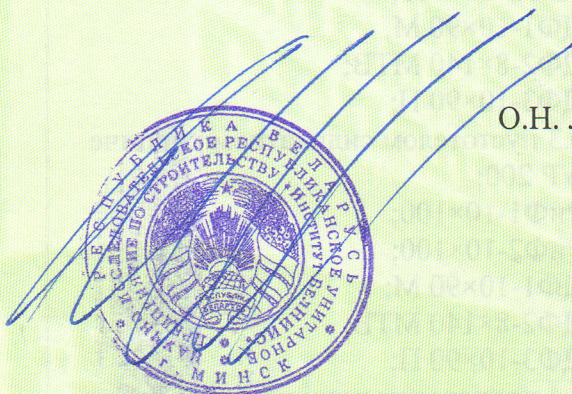
№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полу- ченные значения
13.	- ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П; 13.5 пустотелом керамическом кирпи- че КРПУ 125: - ДФ1-10×90 М; - ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П; 13.6 пенобетоне D600: - РиФ1-10×100; - РиФ2-10×100; - ДФ1-10×90 М; - ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П; 13.7 листовой стали (толщиной 1,2 мм): - ДК-50 ШС 60	СТБ 2068	0,91 – 0,96 0,60 – 0,63 0,40 – 0,41 0,46 – 0,48 0,29 – 0,30 1,35 – 1,39 1,43 – 1,48 0,15 – 0,22 0,53 – 0,59 0,23 – 0,28 2,91 – 3,21
14.	Усилие сдвига, кН, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси дюбеля, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие С 20/25*: - РиФ1-10×100; - РиФ2-10×100; - ДФ1-10×90 М; - ДФ2-8×140 МТВ; - ДФ3-10×90 П	СТБ 2068	6,9 – 7,6 7,9 – 8,1 2,7 – 3,1 2,9 – 3,1 1,2 – 1,4

Примечание:

* - толщины закрепляемого изделия к основанию (п.п. 13, 14 таблицы 1) составляли: для РиФ1-10×100 – 30 мм; РиФ2-10×100 – 30 мм; ДФ1-10×90 М – 55 мм; ДФ2-8×140 МТВ – 80 мм; ДФ3-10×90 П – 40 мм.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0033124

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.3480.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на дюбели полимерные: дисковые распорные фасадные (ДФ), дисковые кровельные (ДК), рамные и фасадные распорные (РиФ) (далее – дюбели), производства ООО «Молдер», Республика Беларусь, предназначенные для крепления теплоизоляционных материалов (ДФ, ДК), кронштейнов, держателей навесных фасадных систем и вентилируемых фасадов (РиФ) к конструкциям и основаниям.

2. Дюбели РиФ изготавливаются по ТУ ВУ 590711206.010-2013 «Дюбели рамные и фасадные распорные из пластмасс. Технические условия» из полиамида. По типу исполнения гильзы дюбели РиФ делятся на: тип 1 (РиФ1) и тип 2 (РиФ2); по типу исполнения бортика гильзы: нахлест (Н) и потай (П).

Дюбели ДК и ДФ изготавливаются по ТУ ВУ 590711206.005-2012 «Дюбели дисковые распорные фасадные и кровельные из пластмасс. Технические условия» из полиамида, полиэтилена, полипропилена. Дюбели ДК могут комплектоваться распорным элементом (остроконечным – Ш или сверлоконечным – ШС). Дюбели ДФ по типу исполнения делятся на 5 типов: ДФ1, ДФ2, ДФ3, ДФ4, ДФ5. Дюбели ДФ комплектуются распорными элементами, которые разделяются на: металлический (М), металлический с теплоизолирующей головкой (МТГ), полимерный (П), с теплоизолирующей вставкой (ТВ).

Перед началом работ по креплению теплоизоляционных материалов к конструкциям и основаниям необходимо провести контрольные испытания для определения фактических значений усилия вырыва, характеризующего прочностные свойства материала основания.

Номенклатура размеров дюбелей и их технические характеристики – согласно официальным данным (каталогу) изготовителя.

3. Дюбели упаковываются в картонные коробки (пластиковые пакеты). Маркировка наносится на упаковку (этикетку) и содержит следующую информацию: наименование и адрес изготовителя, наименование ТНПА, наименование дюбеля, тип дюбеля, количество, материал дюбеля, номер партии, отметку ОТК, знак соответствия.

4. Проектирование, производство и приемку работ по устройству креплений с применением дюбелей следует осуществлять в соответствии указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с применением дюбелей, коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, который должен установить изготовитель для соответствующего основания, а усилия вырыва – согласно официальным данным, предоставляемым изготовителем.

5. Транспортирование дюбелей следует осуществлять любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении дюбелей должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений, вдали от нагревательных элементов.

6. Ответственность за соответствие поставляемых дюбелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0033126

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО «Молдер», г. Гродно, ул. Скидельское шоссе, 18/1

код УНП 590711206 номер телефона +375(152)68 79 29 адрес электронной почты Olya.rudakovskaya011083@gmail.com

в лице директора Авдейчик Татьяны Викторовны

заявляет, что дюбели полимерные: дисковые распорные фасадные (ДФ), дисковые кровельные (ДК), рамные и фасадные распорные (РиФ) для крепления теплоизоляционных материалов (ДФ, ДК), кронштейнов, держателей навесных фасадных систем и вентилируемых фасадов (РиФ) к конструкциям и основаниям, изготовленные ООО «Молдер», 230003, г. Гродно, ул. Скидельское шоссе, 18/1, Республика Беларусь серийно в соответствии с ТУ ВУ 590711206.005-2012, ТУ ВУ 590711206.010-2013. Код ТН ВЭД ЕАЭС 3925. Код ОКП РБ 22.23.19.500. Серийный выпуск.

Соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность»

Декларация о соответствии принята на основании:

- Технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь ТС 05.3480.20 от 12.10.2020, выданного РУП «Институт БелНИИС»;
- Свидетельства о государственной регистрации юридического лица с регистрационным номером 0000432 от 30.11.2007;
- протокола испытаний от 31.08.2020 № 488-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.00290;
- протоколов испытаний от 31.08.2020 № 91-6, от 09.10.2020 № 65Н-ТЗ-1, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС»;

Дата и место принятия декларации о соответствии: 26.10.2020, г. Минск

Декларация о соответствии действительна до: 12.10.2025



директор Т. В. Авдейчик

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Аккредитованный орган по сертификации материалов, изделий, работ и услуг в строительстве РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б, тел. 343-90-94, 272-35-31. Аттестат аккредитации № ВУ/112 088.01 от 08.09.2008

(полное наименование, место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) органа по регистрации декларации и номер аттестата аккредитации органа по сертификации (с указанием даты регистрации), зарегистрировавшего декларацию о соответствии)

Регистрационный номер декларации о соответствии ВУ/112 11.01. ТР013 088 20888

Дата регистрации декларации о соответствии 26.10.2020



начальник сертификационного центра А.В. Милошевский

должность, инициалы и фамилия руководителя (уполномоченного руководителем должностного лица) органа по регистрации декларации, зарегистрировавшего декларацию о соответствии

А.С. Минютко

инициалы, фамилия эксперта-аудитора по качеству, зарегистрировавшего декларацию о соответствии