

ООО «Молдер» основано 16 ноября 2007 года.

С момента основания компания позиционировала себя как инженеринговый центр.

Параллельно развивались два направления деятельности: литьё пластмасс под давлением и изготовление пресс-форм.

При создании инструментального производства основной упор делался на применение станков с ЧПУ и использование нормализованных компонентов и блок-пакетов пресс-форм.

При изготовлении форм используются:

- Нормализованные компоненты форм производства компании



- производитель прецизионных компонентов пресс-форм



Рекомендуется для дюз:
тип 1,2 для $L \leq 66$
тип 3,4 для $L \leq 86$

- Горячеканальные системы компании ELWIK



- Сталь для формообразующих компании UDDEHOLM



В компании накоплен опыт проектирования и изготовления:

- Форм для литья пластмасс под давлением, холодноканальных и горячеканальных, с приводными механизмами работающими от пневматики и гидравлики
- Форм для вулканизации резины
- Форм для цветного литья алюминиевых сплавов и латуни
- Форм для роздува
- Форм для термоформовки

Детали, изготавливаемые на наших пресс-формах реализуются в следующих сегментах рынка:

- Пластиковый крепеж (дюбеля фасадные, термоизоляционные, крепежные, кровельные, быстрого монтажа и т.д.)
- Элементов кондиционирования и воздухообмена жилых помещений (вентрешетки, ревизионные двери, обратные и переточные клапана)
- Фурнитура окон ПВХ
- Элементы автомобильной гидравлики
- Товары народного потребления
- Парфюмерной и пищевой упаковки

ООО «Молдер» располагает квалифицированными конструкторами, технологами и рабочими. Коллектив компании -- 50 сотрудников.

Работы выполняются на следующем оборудовании:

3-х осевые обрабатывающие центры DECKEL MAHO DMC 63 V

3-х осевой обрабатывающий центр FADAL 3016 FX

3-х осевой обрабатывающий центр FADAL 4020 FX

4-х осевой электроэрозионный копировально-прошивочный станок
AGIE INTEGRAL 3 и AGIE INTEGRAL 2

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок AGIE CUT 200D

Электроэрозионный станок для прошивки стартовых отверстий
NOVOTEC SD 1014 CNC

Токарный станок с ЧПУ NARDINI Kmh Fast Trace VS

Координатно – расточной станок 2431CФ10

Плоскошлифовальный 3Д711ВФ2

Плоскошлифовальный 3Д712ВФ1

Плоскошлифовальный 3Е722

Горизонтально фрезерный 6Р13

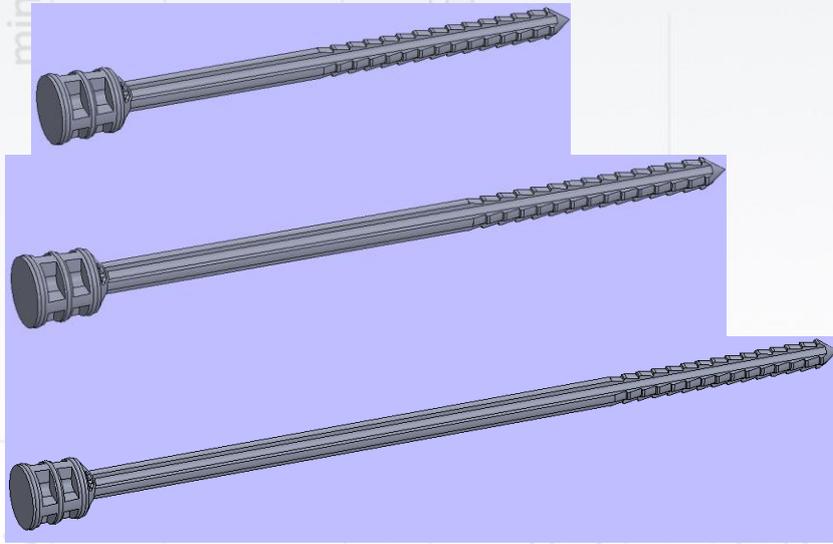
Широкоуниверсальный фрезерный HECKERT FU 400

Ленточнопильное оборудование

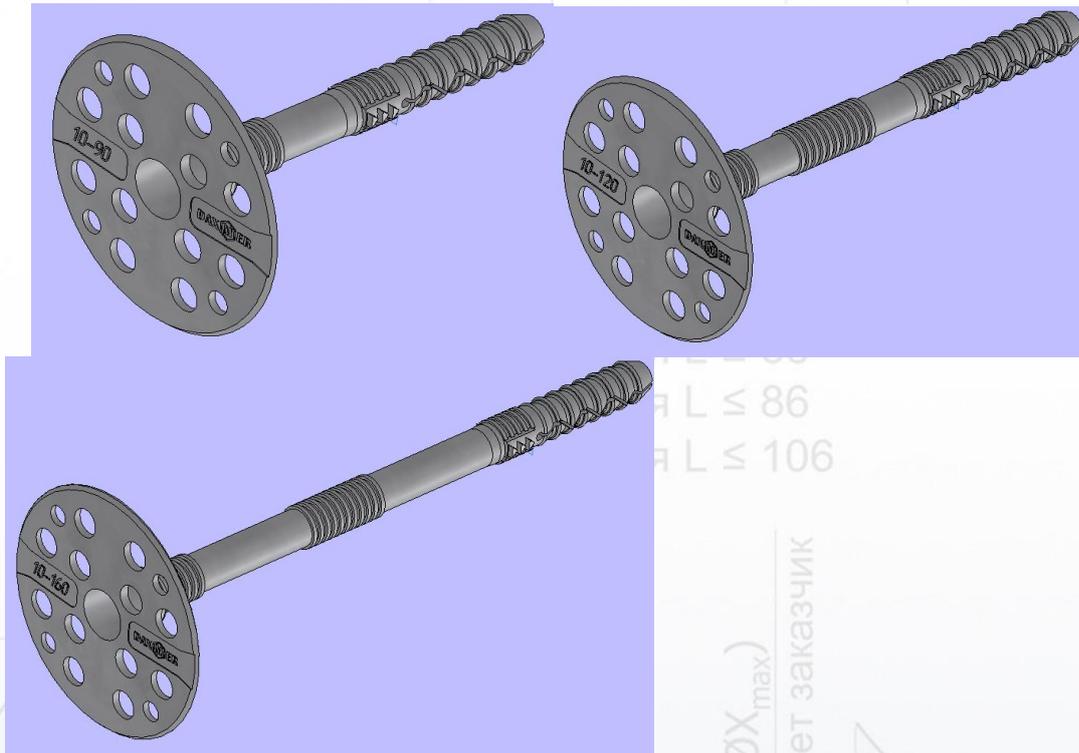
Установка газовой резки

Мы располагаем собственным парком термопластавтоматов ENGEL, на которых проводим тестирование форм изготовленных для заказчиков, а также серийно производим пластмассовые изделия.

Реализованные проекты:



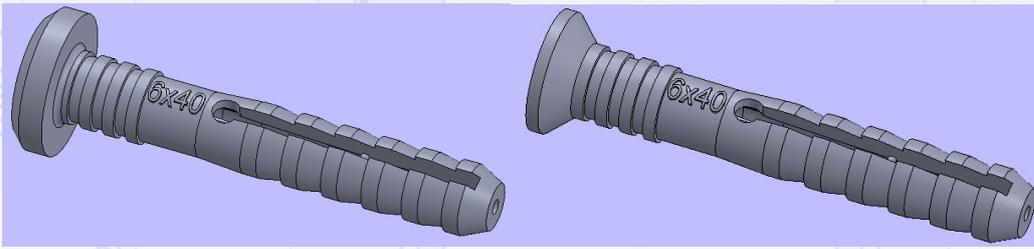
24-х местных формы для изготовления гвоздей, длиной 90, 120 и 160 мм, с холодноканальной литниковой системой



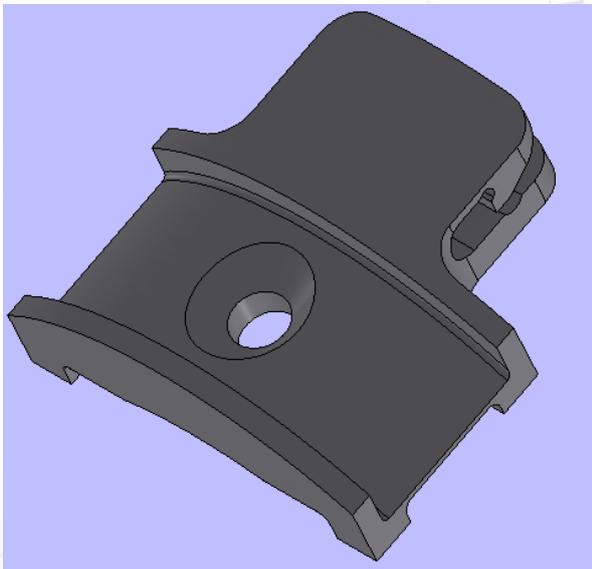
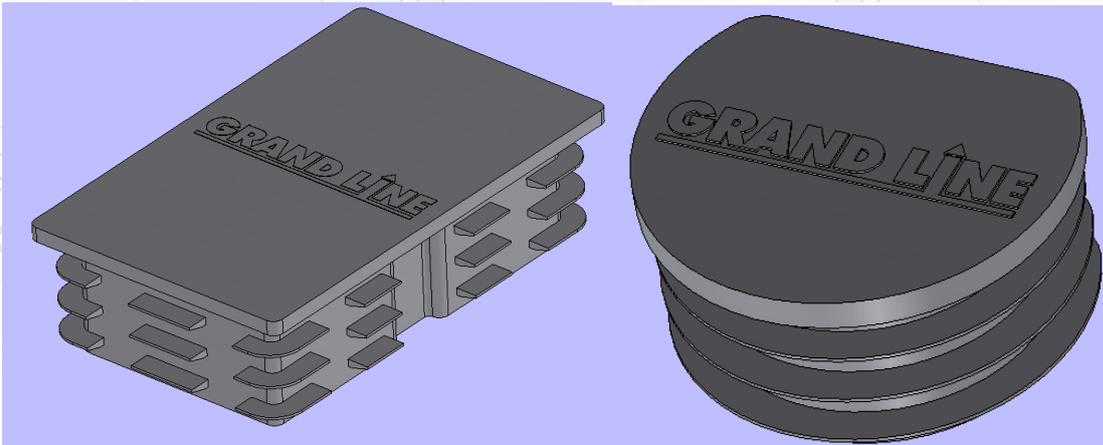
16-ти местных формы для изготовления дюбелей, длиной 90, 120 и 160 мм, с горячеканальной литниковой системой и гидравлическим приводом ползунков.

**К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности**

Реализованные проекты:



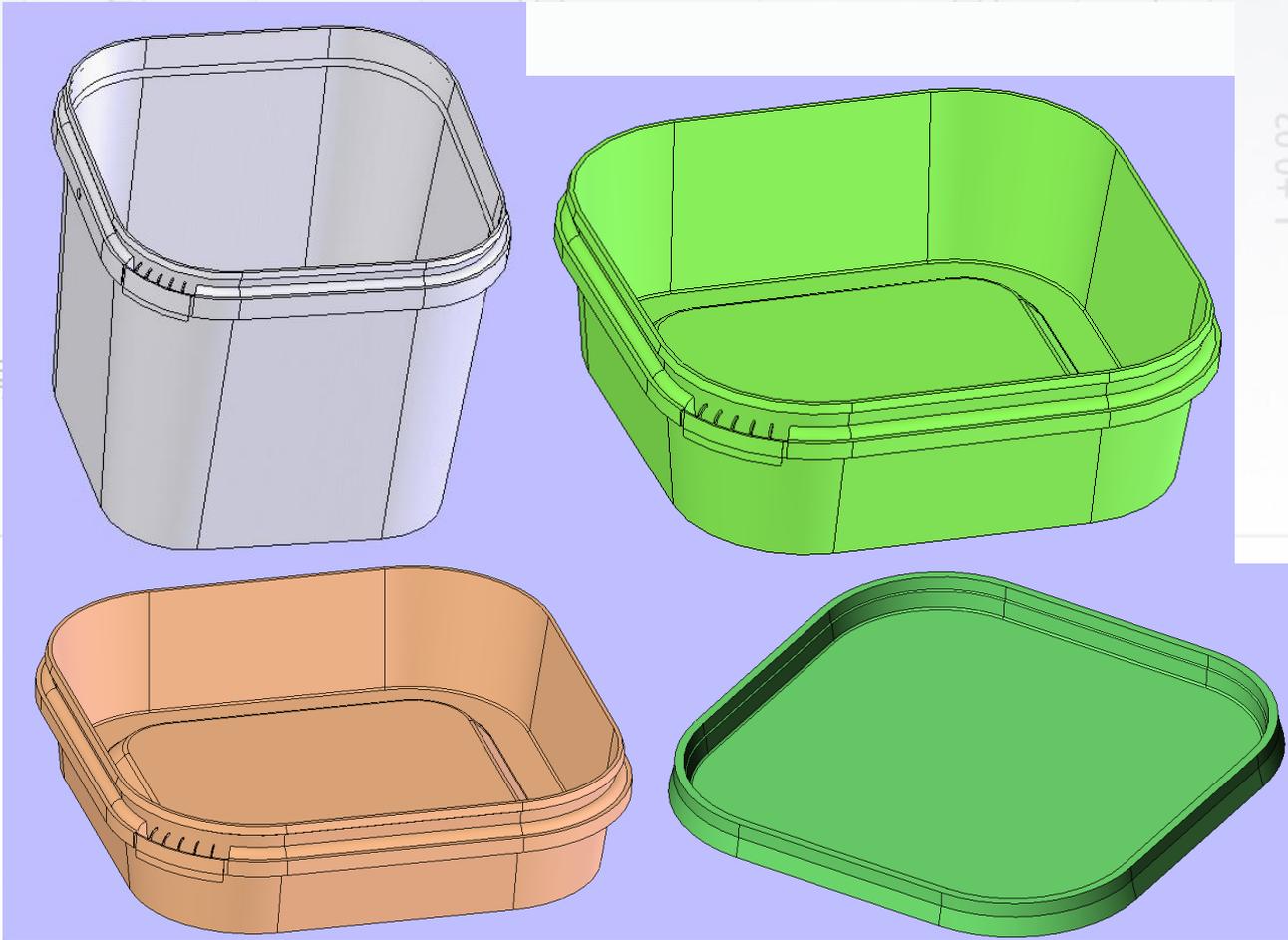
96-ти местные пресс-формы для изготовления дюбелей быстрого монтажа, с комбинированной литниковой системой



16-ти местные пресс-формы для изготовления заглушек, с комбинированной литниковой системой

К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

Реализованные проекты:



Одноместные формы для изготовления ёмкостей 1000, 300, 200 мл и общей крышки для них.

тип 3,4 для $L \leq 86$
тип 5,6 для $L \leq 106$

$0,2$
 $(B/2+0.8) \pm 0,02$

$S = (0,5 \div \varnothing X_{\max})$
определяет заказчик

К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

Реализованные проекты:

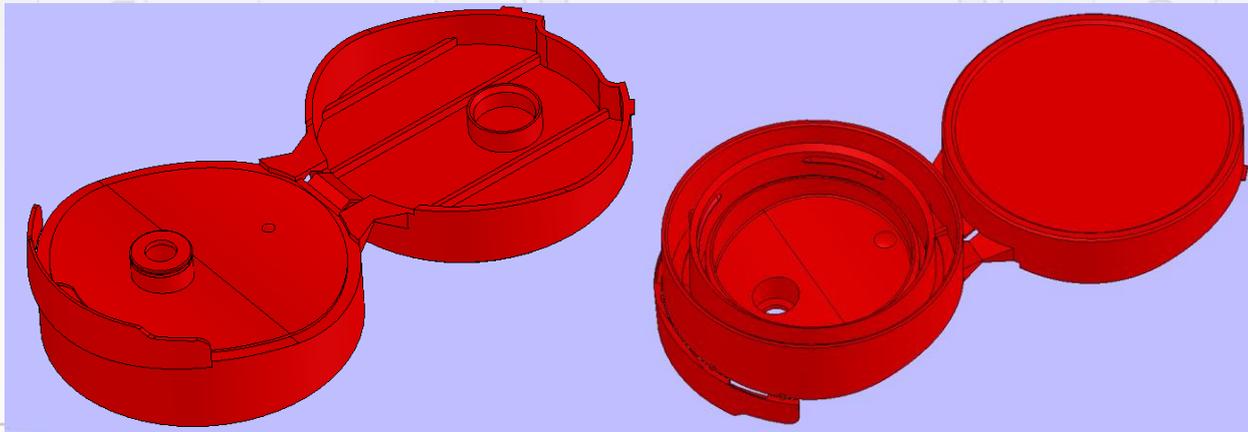


Одноместные формы для изготовления ёмкостей для пашетов 175, 150мл
и общей крышки для них.

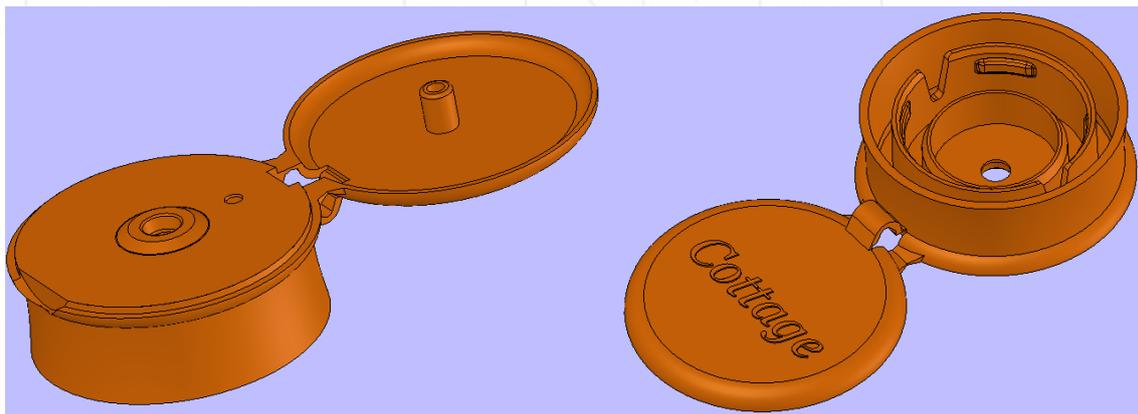
К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности



Реализованные проекты:



8-ми местная формы горячеканальная форма для изготовления крышки.



2-х местная формы холодноканальная форма для изготовления крышки.
тип 5,6 для $L \leq 106$

$0,2$
 $(B/2+0.8) \pm 0,02$

$S = (0,5 \div \varnothing X_{\max})$
определяет заказчик

К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

Реализованные проекты:



2-х местная форма для роздува бутылки объёмом 900мл.

К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

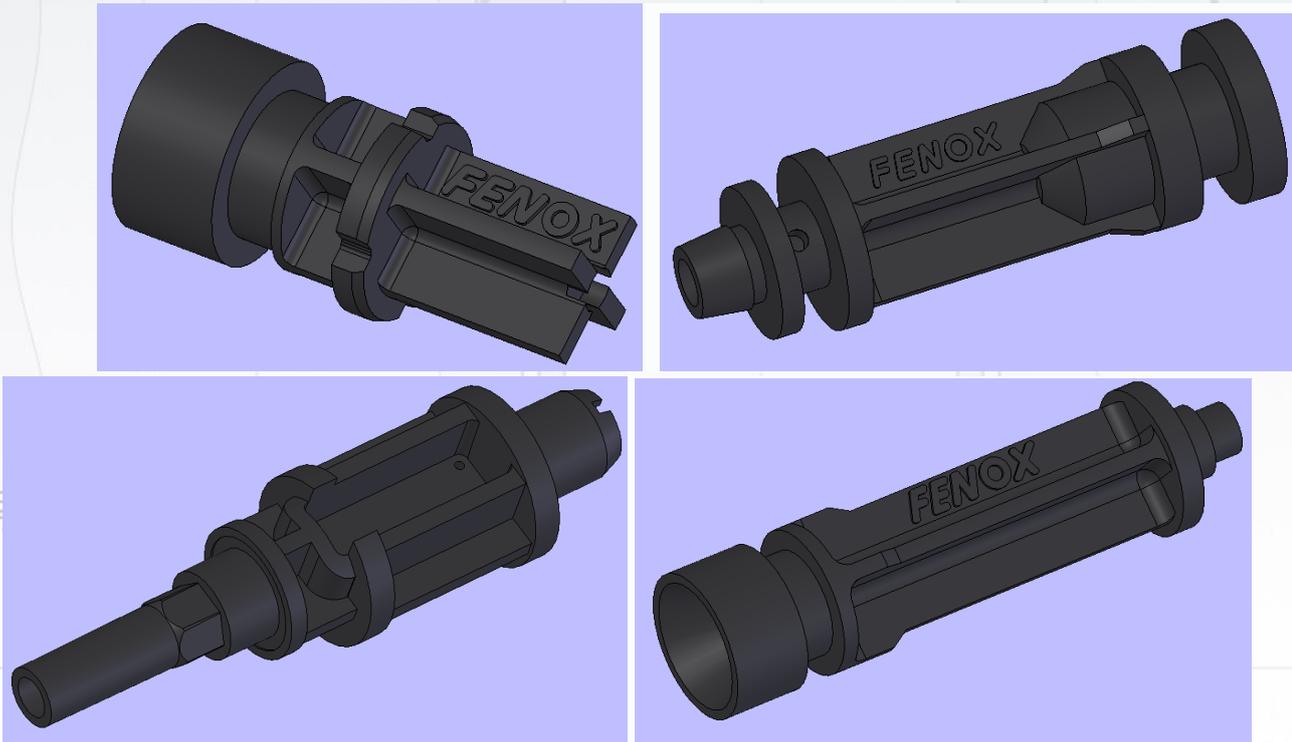
Реализованные проекты:



Все колпачки выполнены из материала Сурлин.

*К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности*

Реализованные проекты:



Один из наших партнеров занимается производством автокомпонентов.

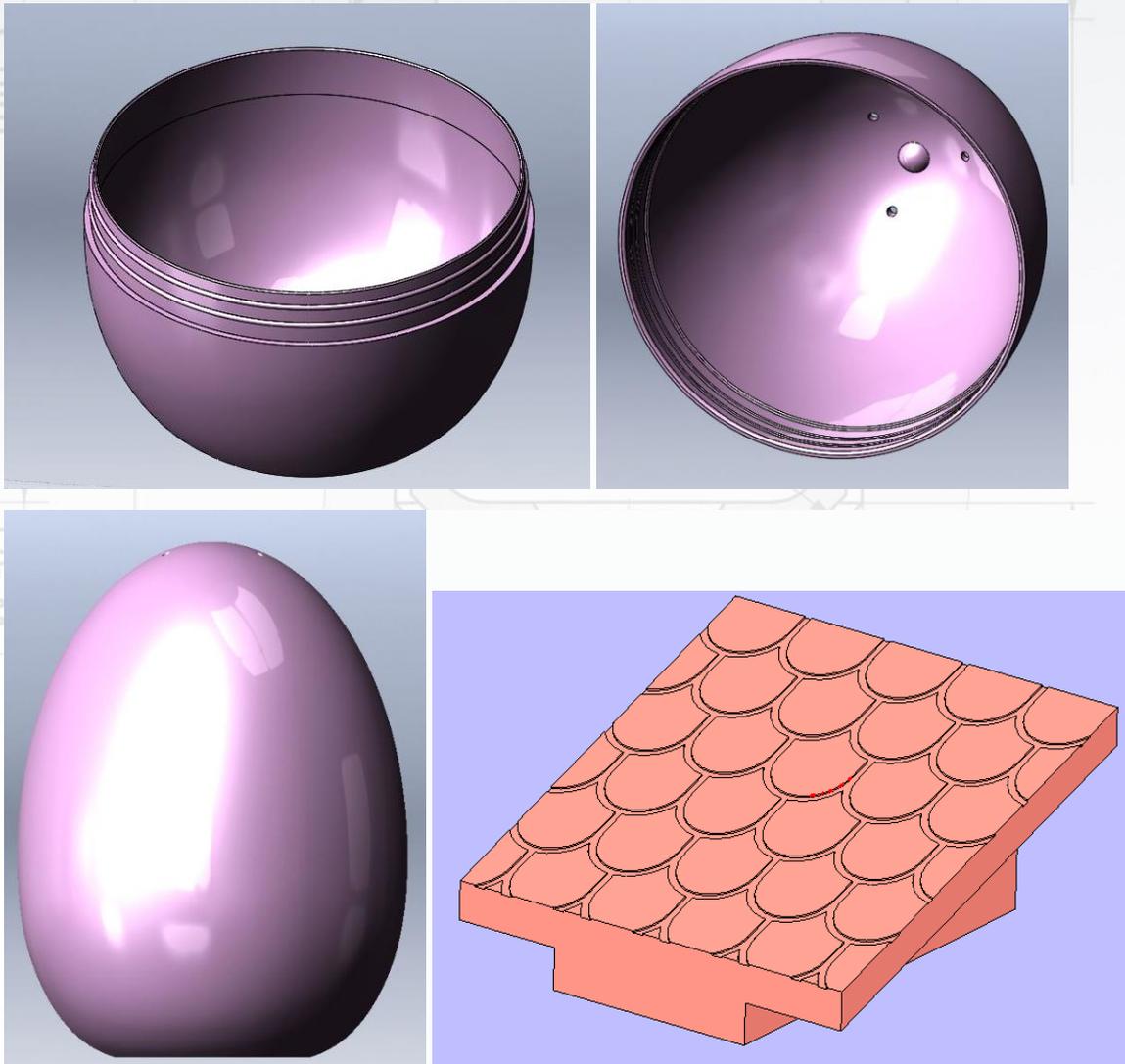
Для этого заказчика реализованы несколько линеек продуктов:

- Полимерные поршни, применяющиеся в тормозных цилиндрах и цилиндрах сцепления автомобилей. Данные изделия характеризуются высокими требованиями к размерной точности отливок.
- Эластомерные буфера хода отбоя, применяющиеся при производстве автомобильных амортизаторов.

Эти формы эксплуатируются на литевом производстве ООО «Молдер»

К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

Реализованные проекты:



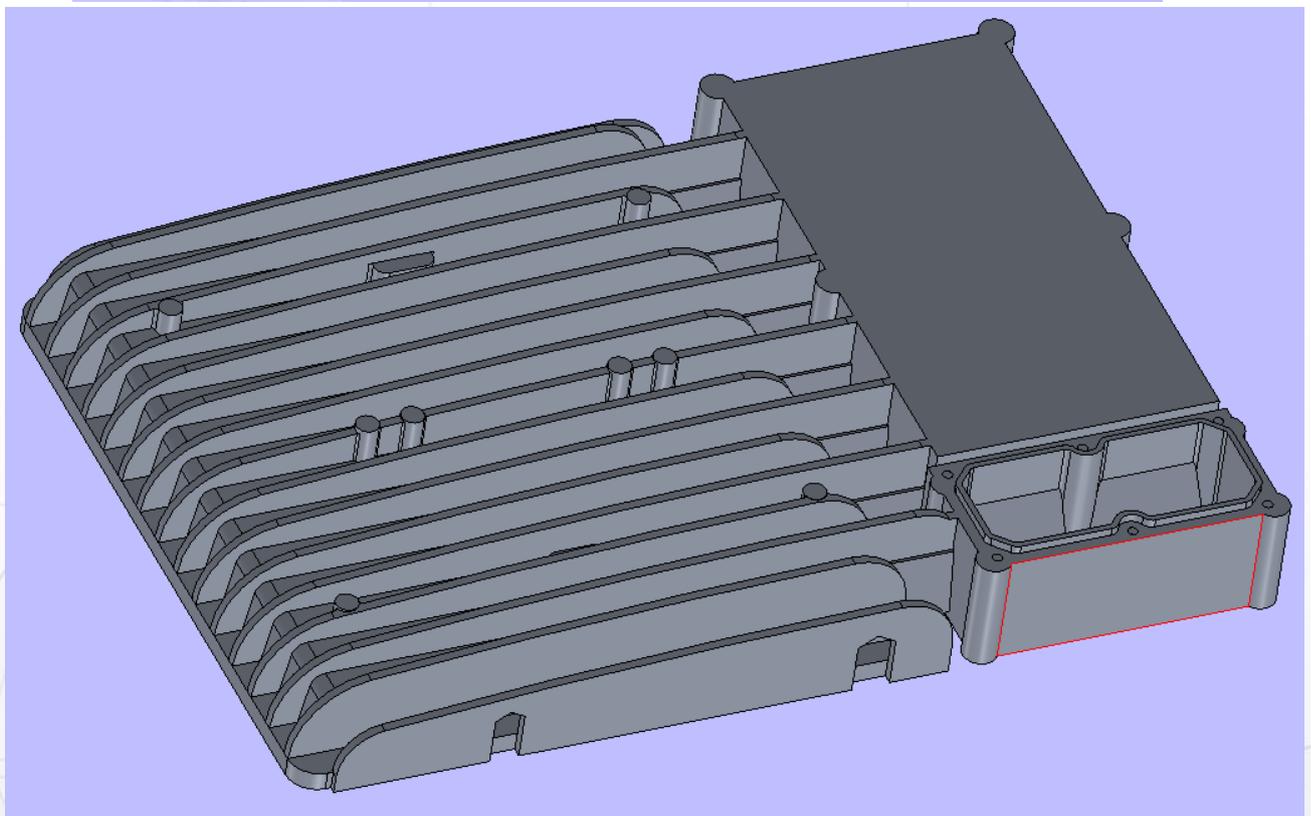
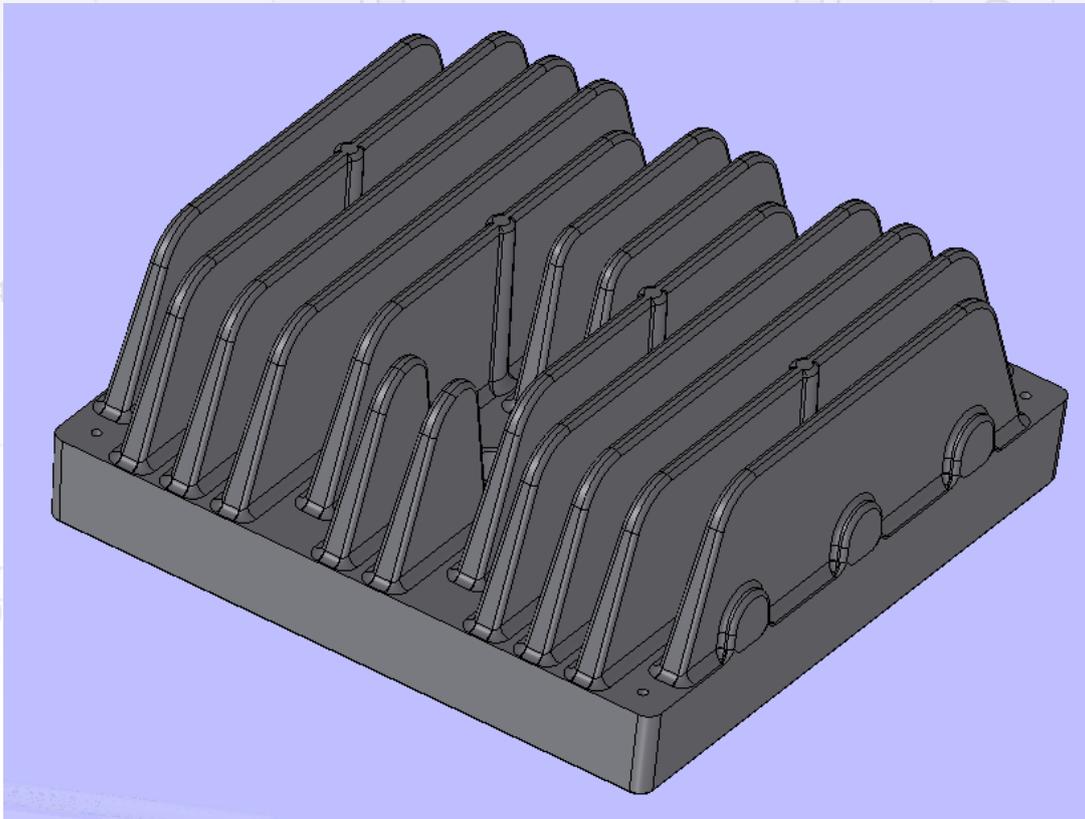
тип 1,2 для $L \leq 66$
тип 3,4 для $L \leq 86$

Были изготовлены горячеканальные формы на изделия «яйцо верх» и «яйцо низ», а также холодноканальная форма на изделие «крыша».

К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

Реализованные проекты:

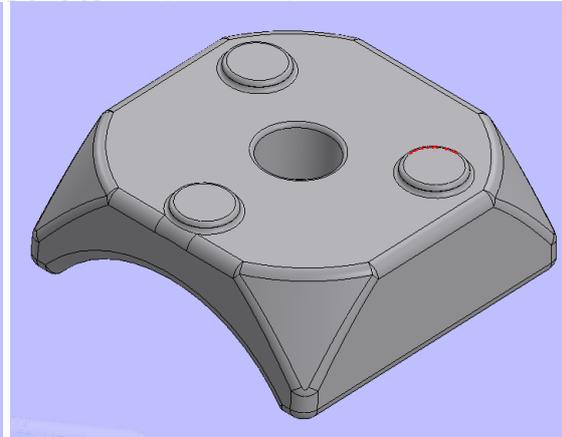
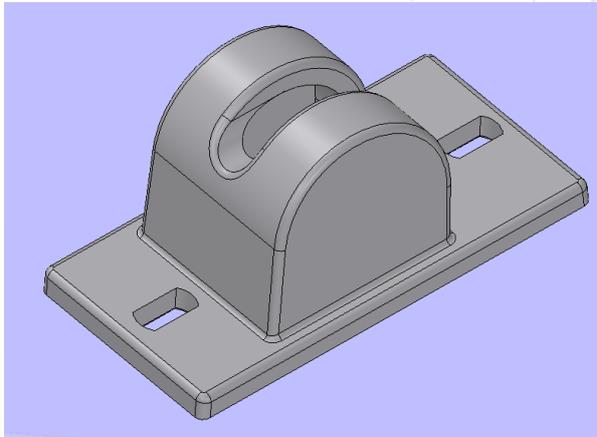
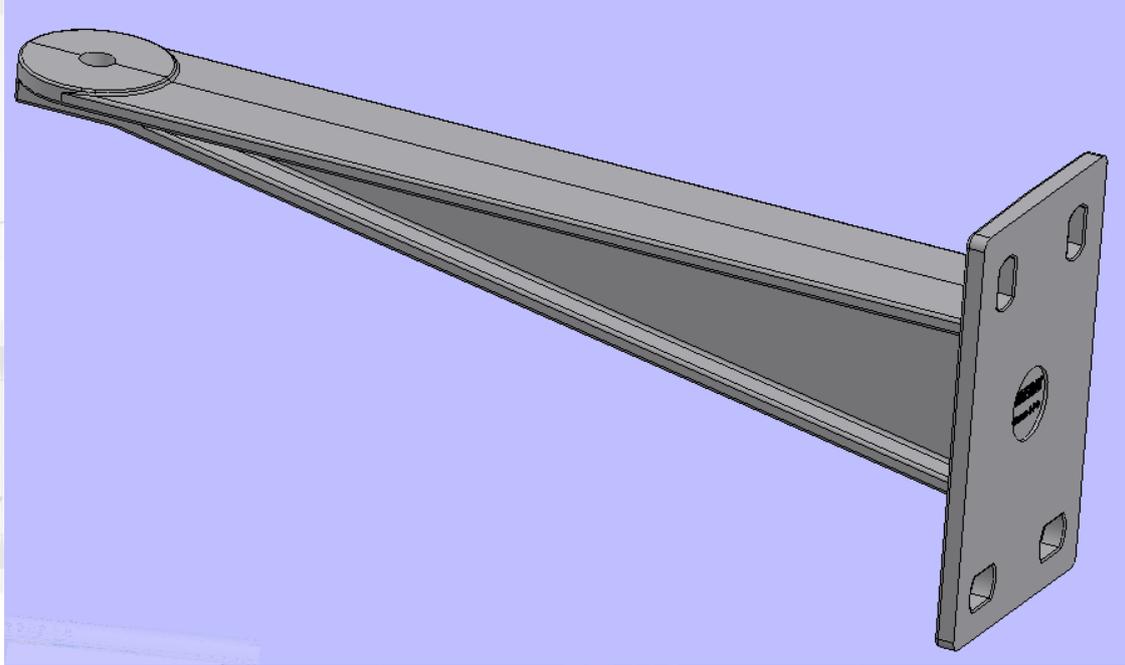
Формы для литья алюминиевых сплавов



*К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности*

Реализованные проекты:

Формы для литья алюминиевых сплавов



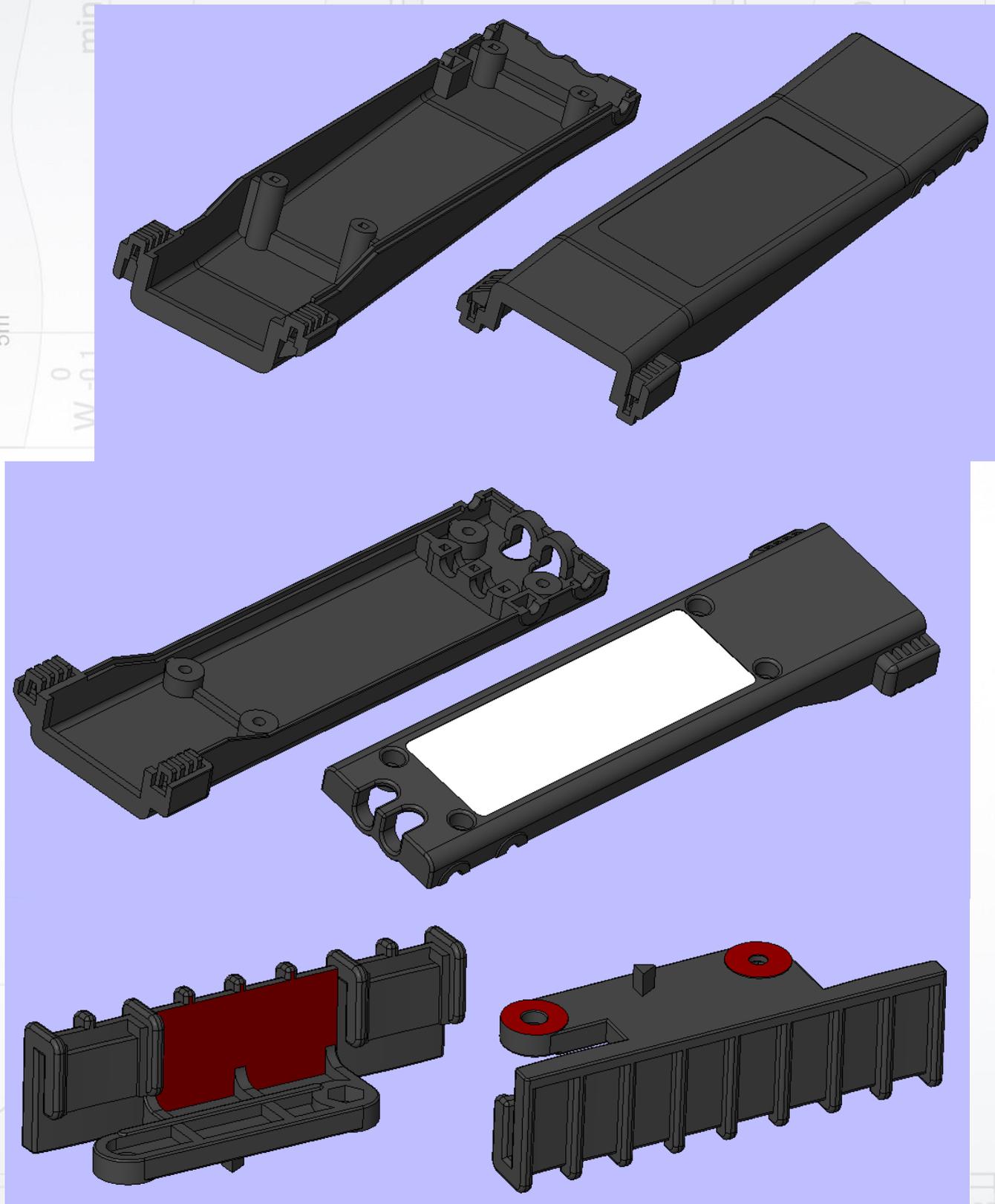
$0,2$
 $(B/2+0,8) \pm 0,02$

$S = (0,5 \div \varnothing X_{\max})$
определяет заказчик

**К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности**

Реализованные проекты:

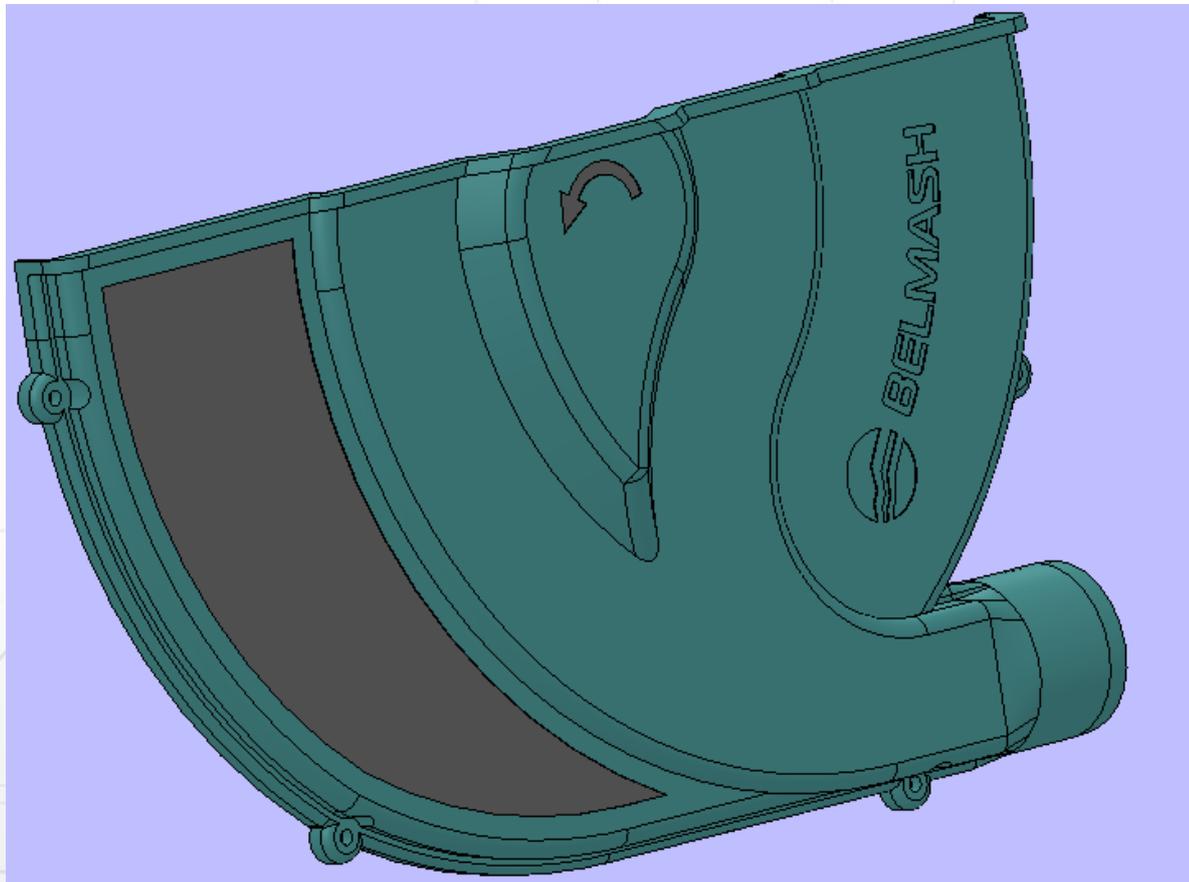
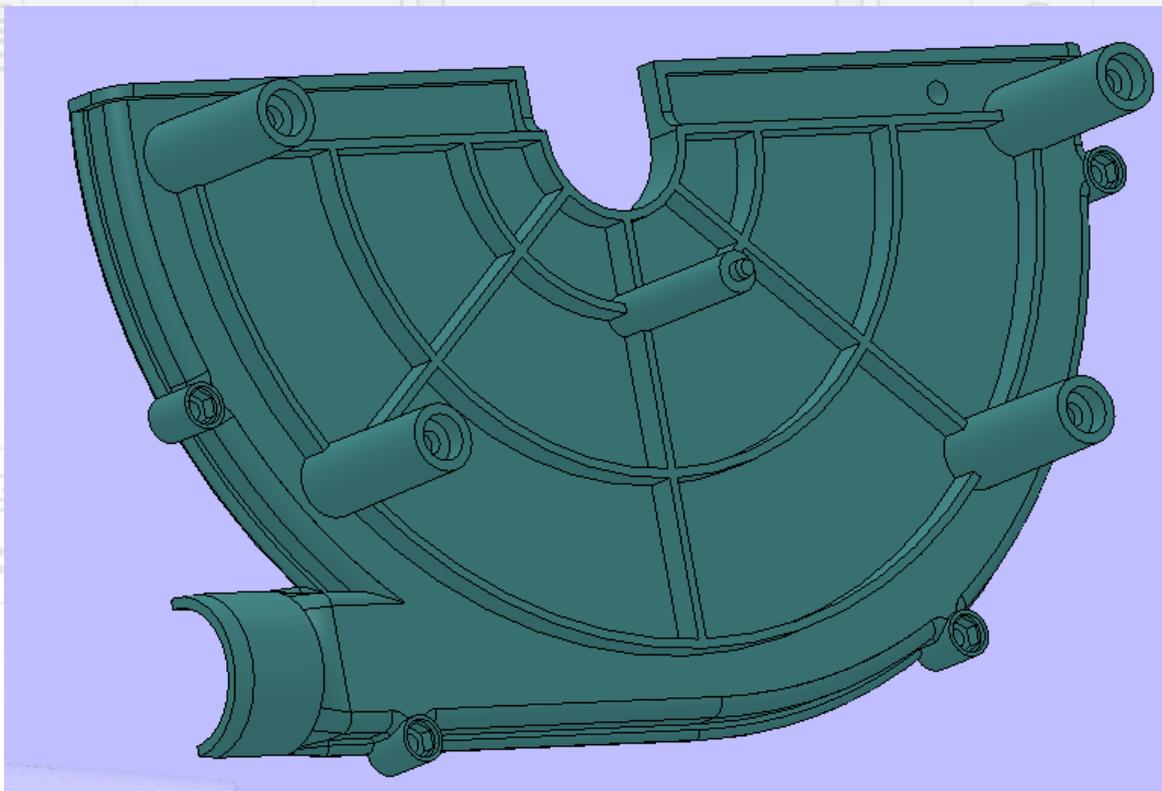
Корпусные и конструкционные детали



*К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности*

Реализованные проекты:

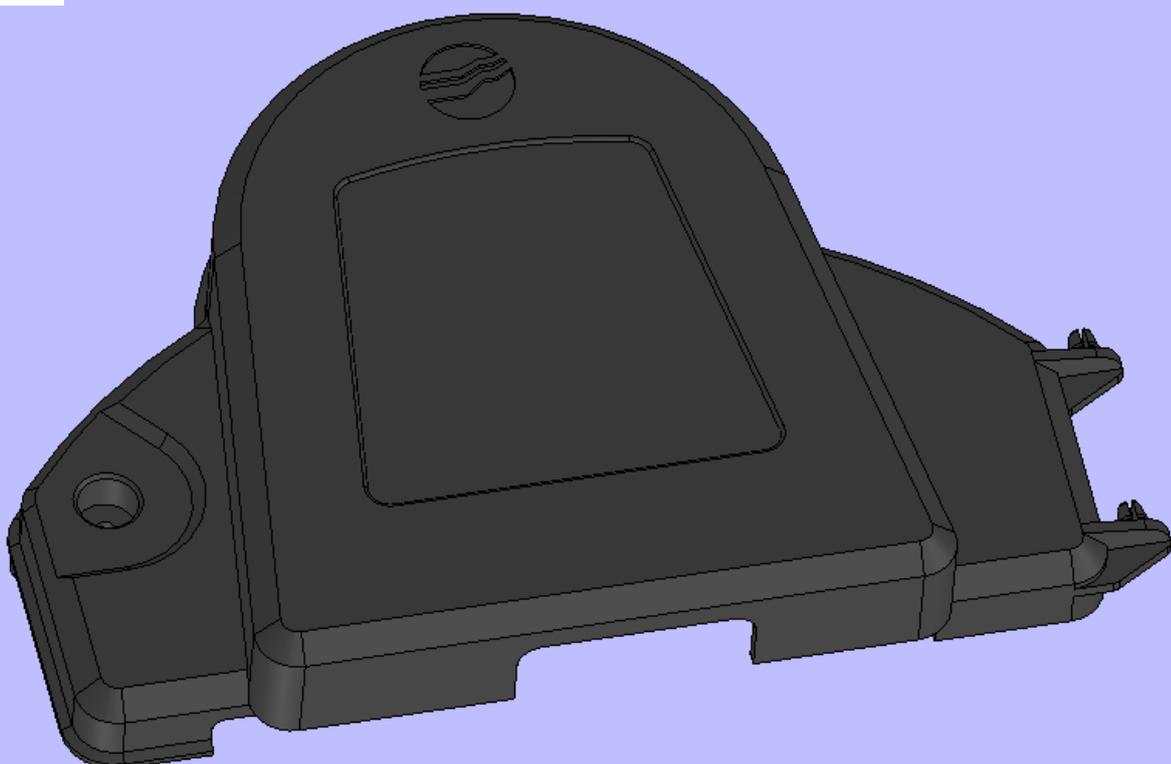
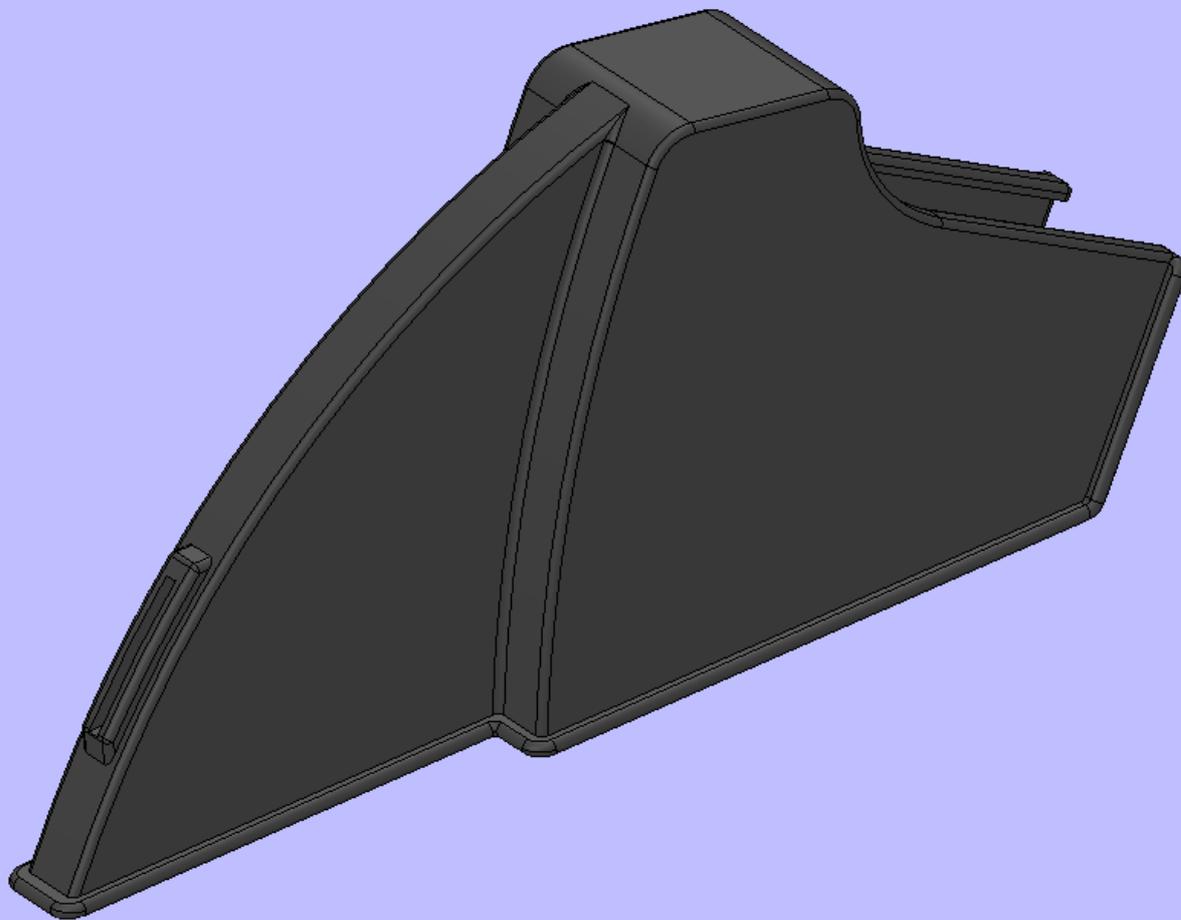
Корпусные и конструкционные детали



*К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности*

Реализованные проекты:

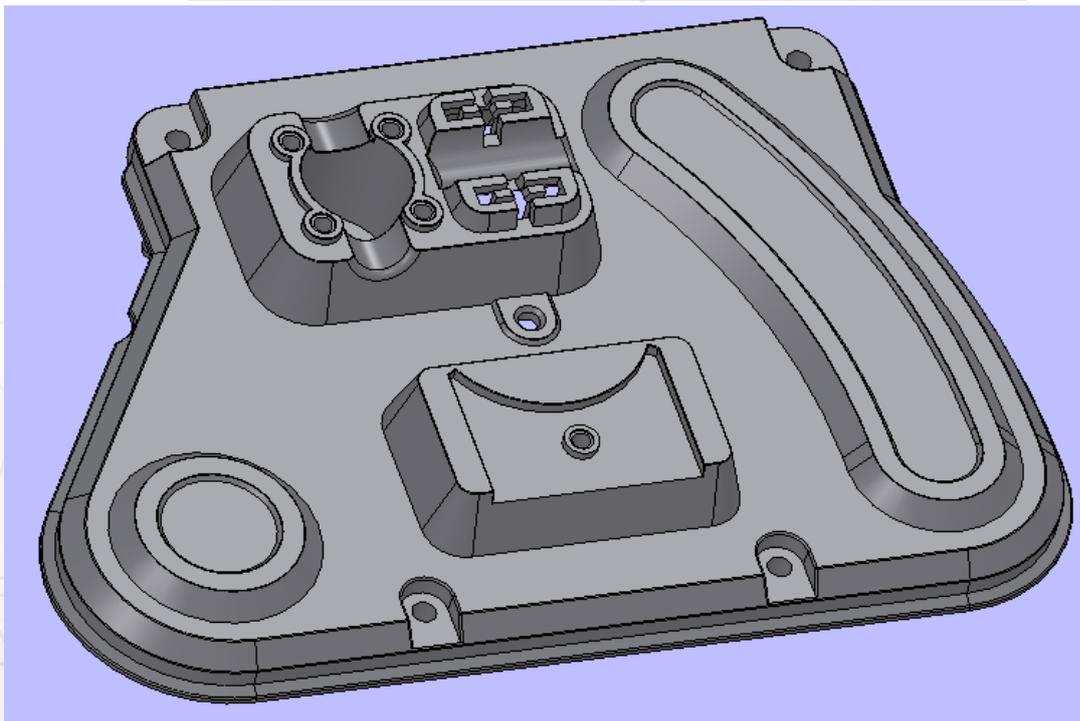
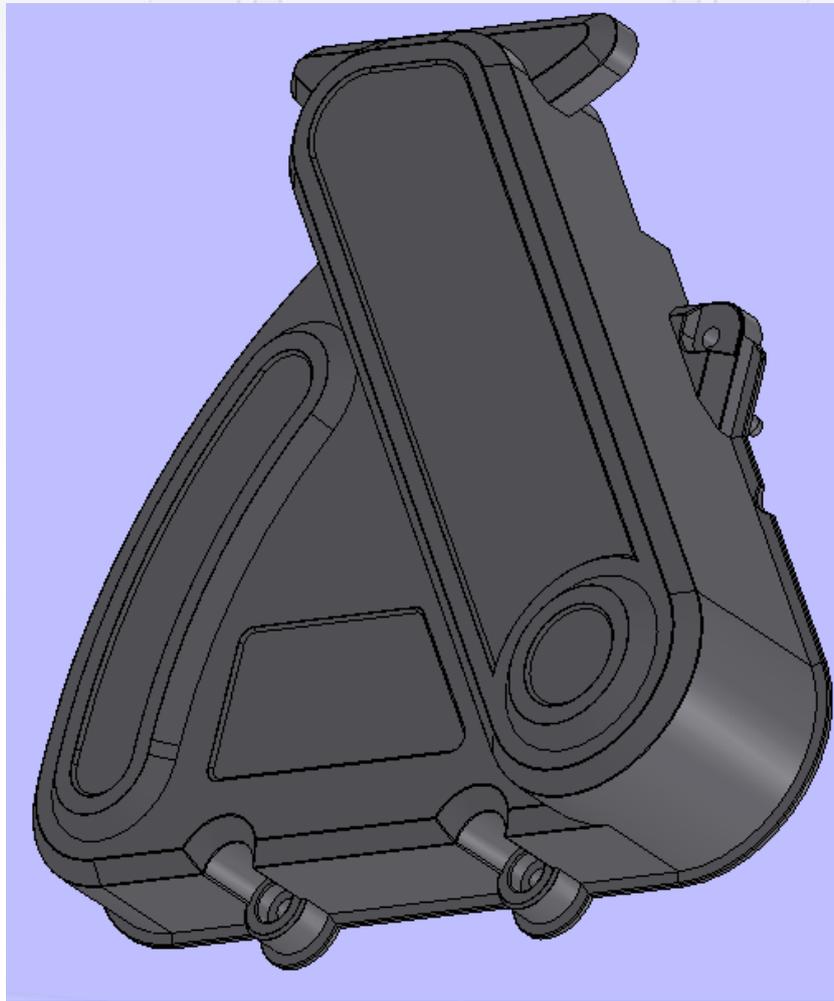
Корпусные и конструкционные детали



*К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности*

Реализованные проекты:

Корпусные и конструкционные детали

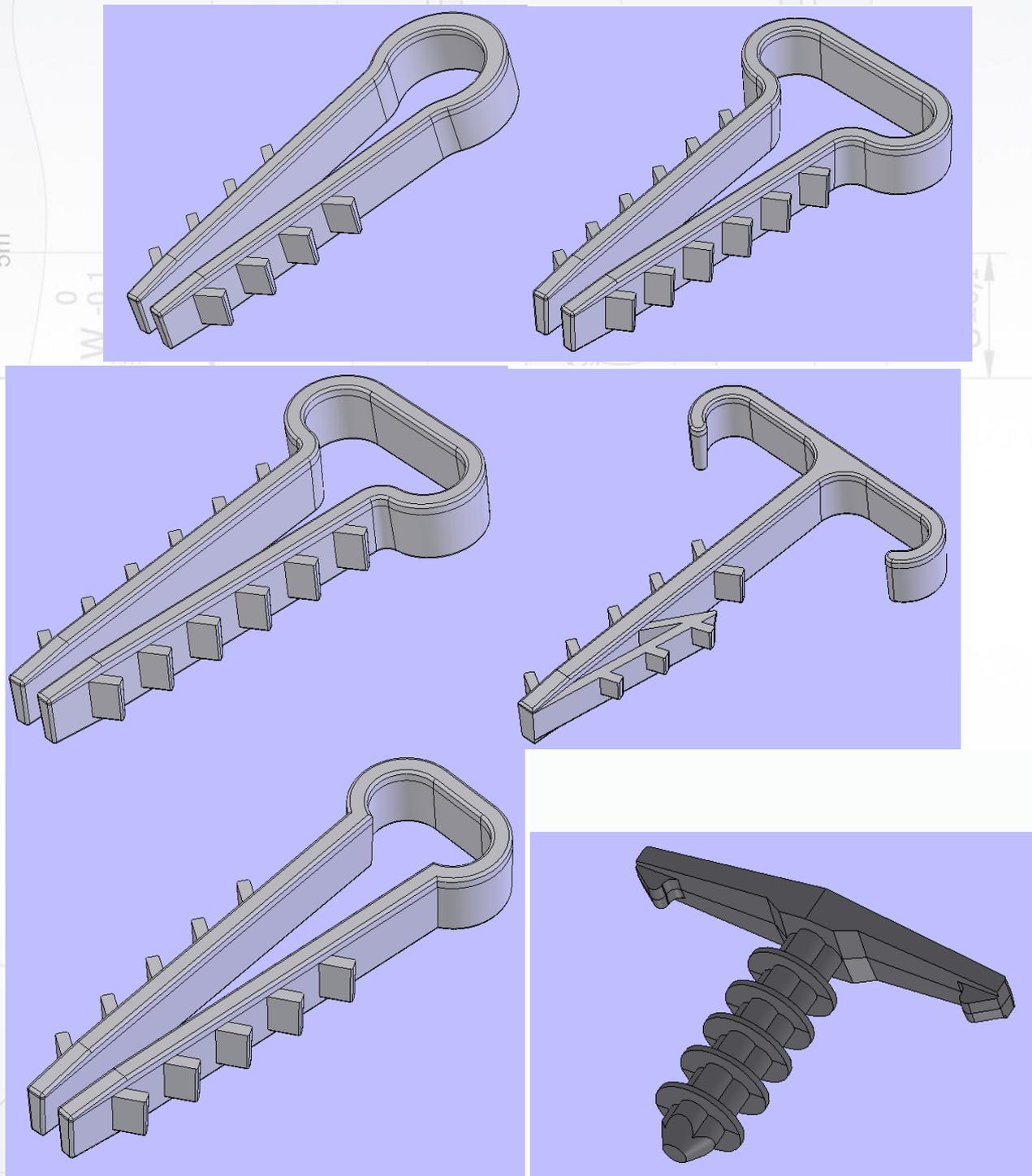


*К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности*

Реализованные проекты:

Полимерный крепеж

Закрепы для электропроводки



Эти формы эксплуатируются на литьевом производстве ООО

«Молдер»

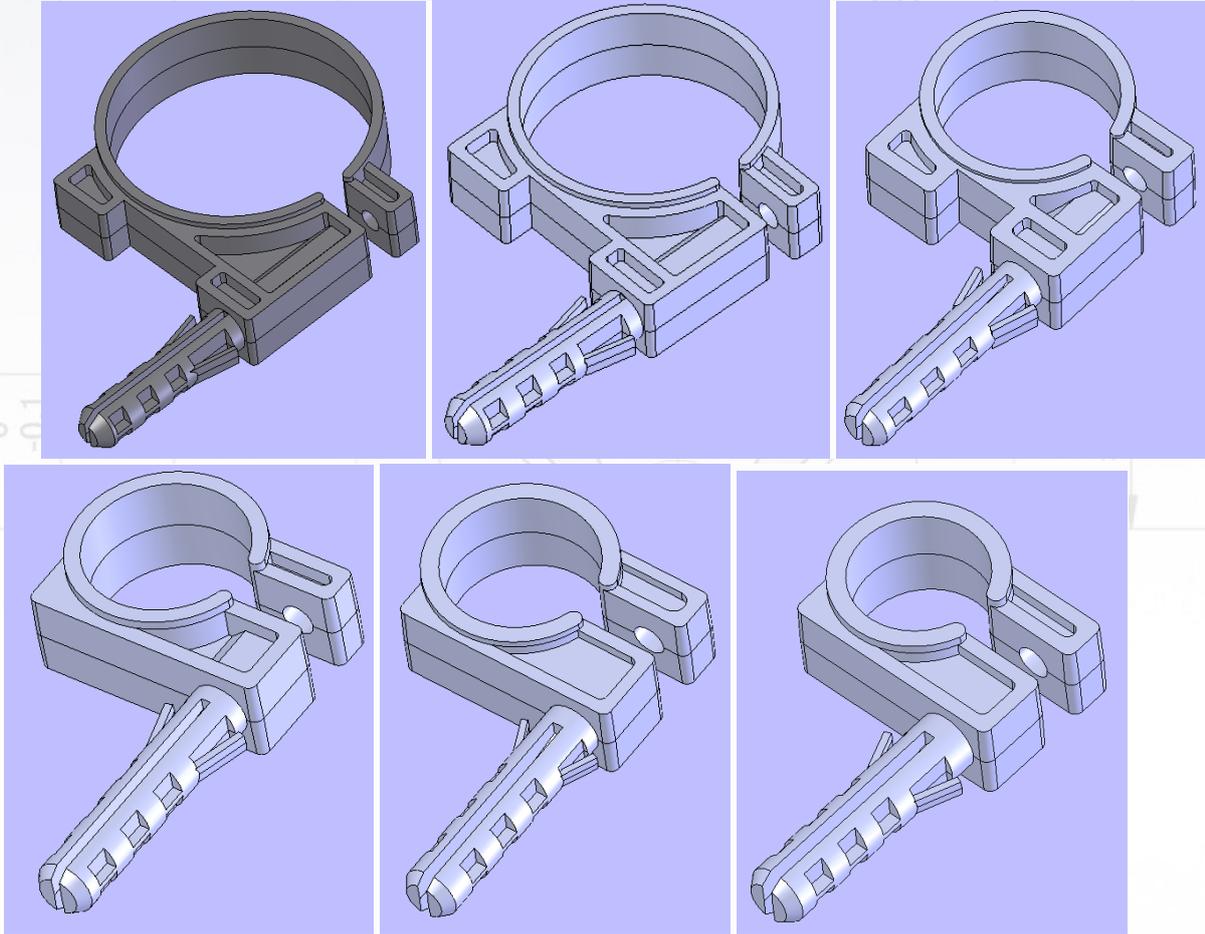
К вашим услугам – наш многолетний опыт

по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности

Реализованные проекты:

Полимерный крепеж

Крепления для труб (дюбель – хомут)



тип 1,2 для $L \leq 66$
тип 3,4 для $L \leq 86$
тип 5,6 для $L \leq 106$

Эти формы эксплуатируются на литьевом производстве ООО «Молдер»

$S = (0,5 \div \varnothing X_{\max})$
определяет заказчик

**К вашим услугам – наш многолетний опыт
по изготовлению и проектированию ПРЕСС-ФОРМ любой сложности**